

Pannelli isolanti in lana di roccia

Prodotto DDP

Pannello rigido in lana di roccia Knauf Insulation senza rivestimento.

Il prodotto DDP su richiesta può avere i seguenti rivestimenti: velo vetro, carta Kraft, Alluminio, Alluminio retinato PE.

Caratteristiche	Valore	Unità di misura	Norma
Dimensioni dei pannelli	600 x 1000 mm		
Spessori disponibili	30, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 140, 160, 180 mm		
Conducibilità termica dichiarata λ_D	0,040	W/mK	EN 13162 EN 12667
Resistenza termica dichiarata R_D			
Spessore (mm) 30	0,75	m ² K/W	EN 13162
Spessore (mm) 40	1,00		
Spessore (mm) 50	1,25		
Spessore (mm) 60	1,50		
Spessore (mm) 80	2,00		
Spessore (mm) 100	2,50		
Spessore (mm) 120	3,00		
Spessore (mm) 140	3,50		
Spessore (mm) 160	4,00		
Spessore (mm) 180	4,50		
Reazione al fuoco (Euroclasse)			
Senza rivestimento	A1	-	EN 13501-1
Rivestimento con Carta Kraft	F	-	EN 13501-1
Rivestimento con Alluminio e Alluminio retinato - PE	A1	-	EN 13501-1
Calore specifico (Cp)	1.030	J/kgK	EN 12524
Resistenza al passaggio del vapore acqueo			
Senza rivestimento	1	m	EN 12086
Rivestimento con Carta Kraft	3.000	m	EN 12086
Rivestimento con Alluminio e Alluminio retinato - PE	9.000	m	EN 12086
Assorbimento d'acqua a breve termine - WS	≤ 1,0	kg/m ²	EN 1609
Stabilità dimensionale in specifiche condizioni di temperatura e umidità - DS(TH) [prova per 48 ore a (70±2)°C e (90±5)%UR]	1	%	EN 1604
Resistenza a compressione con schiacciamento del 10% - CS(10)	≥ 70	kPa	EN 826
Resistenza a trazione perpendicolare alle facce - TR (nel senso dello spessore)	≥ 10	kPa	EN 1607
Resistenza al carico puntuale PL (5)	650	N	EN 12430
Temperatura di fusione lana di roccia	> 1.000	°C	-
Classe tolleranza di spessore - T	T5 (-1% o 1 mm)	%	EN 823

Avvertenze:

Questa scheda tecnica è da considerarsi orientativa, non vincolante e non può sostituirsi alla letteratura tecnica ed ai necessari calcoli di progetto. Knauf Insulation si riserva il diritto di apportare in ogni momento e senza preavviso modifiche di qualsivoglia natura. La fornitura del materiale prevede la verifica delle possibilità di produzione.

marzo 2015